

Checkliste der Pressen M1		Hilfsmittel		IO	NIO
1	Ist die Anlage und das Umfeld sauber und Ordentlich?	Staubsauger - Besen - Lappen			
2	Bitte Kohlen und Reste vom Boden entfernen- Besen+Schüppe	Staubsauger - Besen - Lappen			
3	Läuft die Maschine ruhig und sauber?	Sichtkontrollen			
4	Pulververlust vermeiden-melden sie Störungen am Füllsystem ?	Sichtkontrollen			
5	Ist die Füllstandsüberwachung im Trichter aktiv und funktioniert?	Sichtkontrollen			
6	Arbeitet der Füllschuh einwandfrei und sauber?	Sichtkontrollen			
7	Funktioniert die Kabelschere sauber und ordentlich?	Sichtkontrollen			
8	Werden die Kohlen sauber ausgeschoben und transportiert?	Sichtkontrollen			
9	Ist die Aussortierungsklappe aktiv und funktioniert?	Prüfen			
10	Sind alle Kabel in der richtigen Führung eingefädelt?	Sichtkontrollen			
11	Ist die Kabelüberwachung aktiv und funktioniert?	Prüfen			
12	Ist die Kabelbremse richtig eingestellt und funktioniert?	Prüfen			
13	Ist die Maschine ordentlich gewartet und abgeschmiert?	Sichtkontrollen			
14	Stimmen die Parameter und Einstellungen an der Maschine?	Sichtkontrollen			
15	Wackelt der Tisch oder der Kopf der Presse?	Sichtkontrollen			
16	Brechen häufiger Stempel beim Pressen ab als "normal"?	Prüfen			
17	Sind auffällige Geräusche beim Betrieb der Maschine zu hören?	Prüfen			
18	Funktioniert die Presse ordentlich und Prozesssicher?	Prüfen			
19	Sind alle Dokumente an der Anlage vorhanden?	Prüfen			
20	Ist die Schweißmaschine sauber und ordentlich?	Sichtkontrollen			
21	Funktionieren alle Zylinder und Greifer sauber?	Sichtkontrollen			
22	Sind die Elektroden sauber eingestellt und arbeiten einwandfrei?	Sichtkontrollen			
23	Alle Leitungen dicht-alle Anschlüsse dicht- Luft,Wasser,Öl,Strom?	Prüfen			
24	Gut-Schlechtweiche ist aktiv und funktioniert?	Sichtkontrollen			